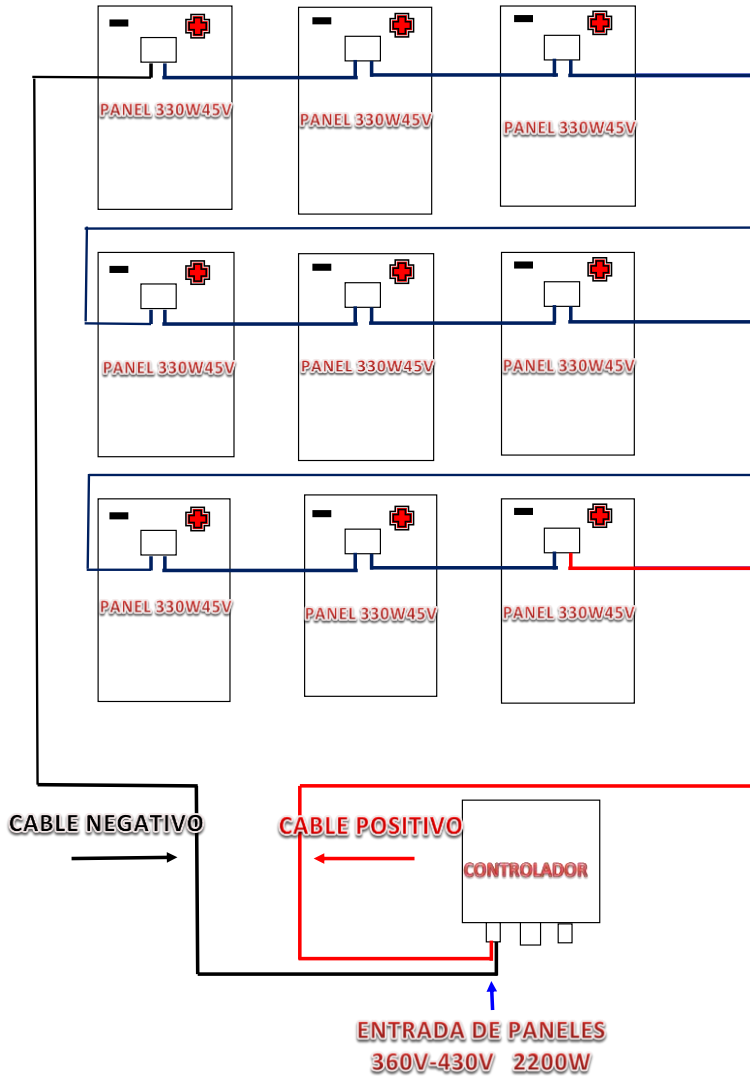


Conexión de paneles para bombas B4/H8 2200W (9 paneles de 330W y 45Voc)



**ATENCIÓN**

ES IMPRESCINDIBLE COLOCAR UNA LLAVE TERMICA ENTRE LOS PANELES Y EL CONTROLADOR PARA FACILITAR EL CONEXIONADO DE LOS BORNES.

**NO** MANIPULAR LOS BORNES DEL CONTROLADOR CON ENERGIA EN EL SISTEMA TODA CONEXIÓN EN LOS BORNES TIENE QUE HACERSE CON LA LLAVE TERMICA BAJA O CON LOS PANELES DESCONECTADOS.

CUALQUIER DAÑO A LA PLACA POR MANIPULACION DE LOS BORNES ( MOTOR, SENSORES, PANELES) TENIENDO EL SISTEMA ENERGIZADO, **NO ESTARA CUBIERTO POR LA GARANTIA** .

**TOMA DE TIERRA:** SE RECOMIENDA USAR UNA TOMA DE TIERRA PARA PROTEGER AL USUARIO EN CASO DE FUGAS EN 220V (VARILLA DE COBRE CONECTADO AL BORNE DE TIERRA)

**IMPORTANTE**

Los paneles colocarlos con inclinación a 45° y orientados al Norte y sin sombras.

El Cable que va del **Panel Solar al Controlador**, con distancias hasta 50 mts - Cable Multifilar . de 6mm

Si la distancia es mayor a 60 mts - Cable Multifilar 8mm.

El Cable que va del **Controlador a la Bomba** unir al chicote existente con un cable trifasico , de 3 vias.

Con distancias hasta 40 mts - Cable Multifilar de 4 mm2 de sección (superplastico 3x4)

Si la distancia es de 40 a 80 mts - Cable Multifilar 6 mm2 de sección (superplastico 3x6)

Cable para los sensores, hasta 100M se recomienda de 1mm, de 100M a 250M 4mm, mas de 250M consultar.

**IMPORTANTE:** El equipo cuenta con un sensor flotador para el tanque o deposito conexcion (TH1-TH2) NC (normal cerrado) Una vez activo el sensor - este tardara 5 minutos en encender nuevamente

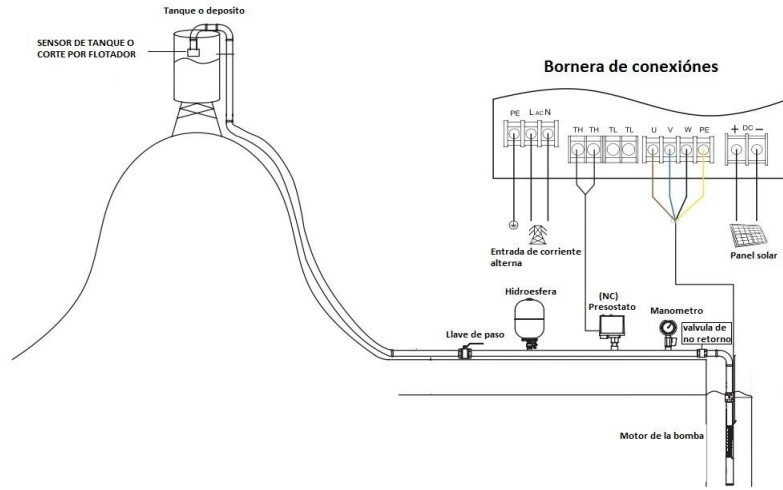
**PRESTOSTATO:** En el caso de usar presostato este se conectara en TH1-TH2 y tiene que ser normal cerrado

**IMPORTANTE:** Cuidado con las **HORMIGAS**. Sellar las entradas de la caja estanca de forma de impedir la entrada de hormigas o insectos que dañen el circuito o cableado interno.

DENTO DEL AGUA, LA BOMBA PUEDE ESTAR SUMERGIDA HASTA 90 MT.

EL DIAMETRO DE CAÑERÍA MINIMO ES DE 1 Y 1/4 PULGADA, DEPENDIENDO DE LA ALTURA MANOMETRICA (ALTURA DE ELEVACION + TRASLADO LATERAL) PUEDE SER DE DIAMETRO MAYOR (1 Y 1/2 O 2 PULGADAS)

**NOTA:** ESTA BOMBA ESTA DISEÑADA PARA BOMBEO DE AGUA LIMPIA. EL CONTENIDO DE ARENA, LIMO, TIERRA Y OTRAS PARTICULAS PUEDE DISMINUIR LA VIDA UTIL DE LA MISMA



Show	Diagnostic Content	Content Description	Processing Method	Re-Testing Time
E-R1	IPM protection	Output phase-to-phase short circuit or power IGBT damage	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check if the output terminals of the controller are properly connected;</li> <li>2. Check if the motor has faults</li> <li>3. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 Seconds
E-R2	Overcurrent protection	Excessive input or output current	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the input power.</li> <li>2. Check if the motor and controller power match;</li> <li>3. Try to extend the acceleration time in parameter setting;</li> <li>4. Wait until the motor stops completely before starting;</li> <li>5. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 Seconds
E-D1	Drive failure	Drive hardware failure	Please contact the seller or after-sales center.	30 Seconds
Show	Diagnostic content	Content Description	Processing method	Re-Testing Time
E-R2	Water shortage protection	Water shortage protection in wells	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check well water level</li> <li>2. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 seconds, 30 minutes after 3 consecutive times
E-F1	Float switch	Reverse float connection when using dual float setting, or hardware failure	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Exchange floats or swap X1 and X2</li> <li>2. Check the float</li> <li>3. If the fault is still repeated, please contact the seller</li> </ol>	30 Seconds
Show	Diagnostic content	Content Description	Processing method	Re-Testing Time
E-E2	Storage failure	EPROM memory corruption	Please contact the seller or after-sales center.	30 Seconds
E-U1	Low voltage protection	Bus voltage below 50V	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the input power.</li> <li>2. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 Seconds
E-U2	Overvoltage protection	Bus voltage higher than 460V	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the input power.</li> <li>2. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 Seconds
E-CH	Over temperature protection	The temperature inside the control box exceeds the set protection temperature	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the installation environment of the controller;</li> <li>2. Check the radiator duct;</li> <li>3. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 Seconds
E-L1	Stall protection	Controller motor parameters are not correct	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check whether the controller parameter Settings (P1, P2) are correct;</li> <li>2. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 Seconds
E-L2	Out-of-step protection	Insufficient starting voltage, too much fluctuation of AC power supply	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the input power.</li> <li>2. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	30 Seconds
E-O1	Current Offset	Controller current detection hardware failure	Please contact the seller or after-sales center.	30 Seconds
E-P1	Out-of-phase protection	The motor is connected to one phase less or not connected to the motor or motor temperature protector protection	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the input power</li> <li>2. Check the controller input terminal</li> <li>3. Check motor/water pump temperature protector protection</li> <li>4. If the fault is still repeated, please contact the seller or after-sales center.</li> </ol>	3 Minutes